KARTA TECHNICZNA

Microcement Grana Finish/Fino - warstwa wykończeniowa dwuskładnikowego, epoksydowego mikrocementu o podwyższonej odporności

ECORSON® PROFESSIONAL PAINTS Design

Siedziba: 91-726 Łódź ul. Wojska Polskiego 165a
Filia: 90-604 Łódź ul. Zielona 34
tel: 0048 (0) 42-617-23-22
tel: 0048 (0) 42-632-24-01
fax: 0048 (0) 42-617-23-21
fax: 0048 (0) 42-634-36-13
www.ecorson.com
e-mail: info@ecorson.com

OPIS

Linia mikrocementu XXX to dwuskładnikowa, epoksydowa ciągła powłoka zaprojektowana w celu uzyskania wysoce dekoracyjnych i wytrzymałych efektów. XXX to odporny materiał, który może być nakładany na dowolne powierzchnie takie jak: jastrych cementowy, jastrych anhydrytowy, płyty OSB, płyty kartonowo gipsowe, tynki, płytki ceramiczne czy meble i blaty z płyt MDF i HDF, pozwalając na odnowienie dowolnej powierzchni zarówno w płaszczyźnie pionowej, jak i poziomej. Produkt jest dostarczany zabarwiony pod wybrany kolor z wzornika NCS lub RAL. Zaleca się, aby system mikrocementu epoksydowego XXX był wykonywany przez profesjonalne firmy wykonawcze posiadające wiedzę i doświadczenie.

WŁAŚCIWOŚCI

- nieograniczone możliwości barwienia i personalizacji
- do powierzchni poziomych i pionowych
- łatwy w aplikacji i obróbce do 24h
- wysoka przyczepność do podłoża
- niewielka grubość systemu (2 - 3mm)
- różne wykończenia powierzchni
- elastyczny i odporny na ścieranie
- odpowiedni na ogrzewanie podłogowe
- wodoodporny
- odporny na promieniowanie UV
- łatwy w utrzymaniu czystości
- wysoka twardość

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

- posadzki i ściany we wszelkich pomieszczeniach w domach jednorodzinnych, mieszkaniach oraz w biurach, lokalach gastronomicznych i obiektach użyteczności publicznej
- wykończenie posadzek i ścian w strefach mokrych (łazienki, prysznic, SPA, sauna, pomieszczenia basenowe)
- okładzina blatów kuchennych, mebli i słupów
- okładzina drzwi
- okładzina schodów

DANE TECHNICZNE

- Rozcieńczanie z wodą: max. do 8%
- Pełne utwardzenie systemu XXX: 7 dni
- Microcement Grana Finish/Fino systemowo jest barwiony na wybrany z wzornika RAL/NCS kolor. Pigment dodawany jest do składnika A, jednak istnieje możliwość osobnego zamówienia pigmentów dla danego koloru.
- Szlifowanie: zalecane na drugi dzień 1

DANE TECHNICZNE		
	Microcement Grana Finish	**Microcement Grana Fino**
KOLOR	bazowy jasnobeżowy	bazowy jasnobeżowy
GRUBOŚĆ ZIARNA	0,2 mm	0,1 mm
ZUŻYCIE MATERIAŁU	0,4 - 0,5 kg/m2 (na warstwę)	0,3 - 0,4 kg/m2 (na warstwę)
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE	35 MPa	35 MPa
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	F7	F7
PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻA	≥ 3,0 MPa	≥ 3,0 MPa
CZAS ZUŻYCIA PO WYMIESZANIU SKŁADNIKÓW*	ok. 60 min	ok. 60 min
TEMPERATURA STOSOWANIA	od +10°C do +30°C	od +10°C do +30°C
CZAS UTWARDZANIA	14-18h przy +15°C 8-12h przy +20°C 4-6h przy +30°C	14-18h przy +15°C 8-12h przy +20°C 4-6h przy +30°C
PROPORCJE MIESZANIA **	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B

* W zależności od temperatury i wilgotności względnej powietrza. Optymalna temperatura: +20°C i wilgotność względna powietrza 65%. Wyższa temperatura i niższa wilgotność skraca czas, niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłuża podany czas.
** Szczegółowe informacje na temat proporcji mieszania znajdują się na stronie 7 "Przygotowanie składników"

KARTA TECHNICZNA
KARTA TECHNICZNA

KARTA TECHNICZNA

Microcement Grana Finish/Fino - warstwa wykończeniowa
dwuskładnikowego, epoksydowego mikrocementu o podwyższonej odporności

ECORSON® PROFESSIONAL PAINTS Design

Siedziba: 91-726 Łódź ul. Wojska Polskiego 165a
Filia: 90-604 Łódź ul. Zielona 34
tel: 0048 (0) 42-617-23-22
tel: 0048 (0) 42-632-24-01
fax: 0048 (0) 42-617-23-21
fax: 0048 (0) 42-634-36-13
www.ecorson.com
e-mail: info@ecorson.com

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI POSADZKI - dla jastrychów cementowych pod posadzki z mikrocementu

Podkłady cementowe pod posadzki z mikrocementu powinny być:

1. Suche
Wilgotność poniżej 2% CM (pomiar metodą CM). Podkłady z ogrzewaniem podłogowym (po przeprowadzeniu procesu wygrzewania) – wilgotność poniżej 1,8% CM (pomiar metodą CM).
Podkłady betonowe – wilgotność poniżej 3% WS (pomiar wyłącznie metodą wagowo-suszarkową)

2 .Równe
Odchylenie powierzchni podkładu od poziomu, sprawdzane przy użyciu swobodnie ułożonej łaty o długości 2 m, nie powinno przekraczać następujących wartości (w zależności od rozstawu punktów pomiarowych):
0,1 m – 2 mm
1,0 m – 4 mm
2,0 m – 5 mm
4,0 m – 10 mm
10,0 m – 12 mm
15,0 m – 15 mm

3. Bez pęknięć i rys
Wiązaniu i twardnieniu podkładów cementowych towarzyszy skurcz, który może powodować powstawanie pęknięć na powierzchni. Zjawisko to można ograniczyć poprzez wykonanie szczelin przeciwskurczowych. Wszelkie pęknięcia i rysy należy naprawić – najczęściej poprzez ich wypełnienie żywicą oraz wzmocnienie specjalnymi kotwami (klamrami).

4. **Wolne od zanieczyszczeń mogących ograniczyć przyczepność oraz siłę klejenia**
Przed rozpoczęciem kolejnych prac, takich jak wygładzanie, wyrównywanie czy wykonywanie posadzek z mikrocementu, powierzchnię cementowego podkładu podłogowego należy poddać obróbce mechanicznej (np. szlifowanie, śrutowanie). Zabieg ten ma na celu usunięcie zanieczyszczeń budowlanych (np. z gipsów, olei, asfaltów) oraz pozostałości powstałych w trakcie procesów technologicznych, takich jak wykwity czy mleczko cementowe. Szlifowanie umożliwia lepszą penetrację gruntu w podkładzie.

5. Posiadać grubość
> 25 mm podkład zwią zany z podłożem (chyba że producent podkładu stanowi inaczej),
> 35 mm podkład na warstwie rozdzielającej,
> 40 mm podkład na warstwie sprężystej (pływający),
> 45 mm ponad instalacją grzewczą podkład z ogrzewaniem podłogowym. Grubość warstwy podkładu powinna być dostosowana od obciążeń eksploatacyjnych.

6. Posiadać wytrzymałość
Na ściskanie:
C16 związany z podkładem;
C20 na warstwie rozdzielającej;
C20 na warstwie sprężystej.
Na zginanie:
F4 związany z podkładem;
F4 na warstwie rozdzielającej;
F4 na warstwie sprężystej.
Na zrywanie (w N/mm2):
1 związany z podkładem;
1 na warstwie rozdzielającej;
1 na warstwie sprężystej.

Podkład powinien być jednorodny na całym przekroju.

7. Posiadać twardość
Badanie należy przeprowadzić za pomocą testera twardości „Ri-Ri" (wyskalowany stalowy rylec z szablonem). Wymagana twardość podkładu 18 N/mm2 (drugi stopień naprężenia sprężyny testera Ri-Ri).

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI POSADZKI dla jastrychów anhydrytowych pod posadzki z mikrocementu

Podkłady anhydrytowe pod posadzki z mikrocementu powinny być:

1. Suche
Podkład anhydrytowy, wilgotność: < 0,5% CM (badanie metodą CM).
Podkład anhydrytowy z ogrzewaniem podłogowym, wilgotność : < 0,3% CM (badanie metodą CM po wykonaniu procesu wygrzewania podkładu).

KARTA TECHNICZNA

Siedziba: 91-726 Łódź ul. Wojska Polskiego 165a
Filia: 90-604 Łódź ul. Zielona 34
tel: 0048 (0) 42-617-23-22
tel: 0048 (0) 42-632-24-01
fax: 0048 (0) 42-617-23-21
fax: 0048 (0) 42-634-36-13
www.ecorson.com
e-mail: info@ecorson.com

2. Równe
Odchylenie powierzchni podkładu od poziomu, sprawdzane przy użyciu swobodnie ułożonej łaty o długości 2 m, nie powinno przekraczać następujących wartości (w zależności od rozstawu punktów pomiarowych):
0,1 m – 2 mm
1,0 m – 4 mm
2,0 m – 5 mm
4,0 m – 10 mm
10,0 m – 12 mm
15,0 m – 15 mm

3. Bez pęknięć i rys
Jeżeli proces wiązania i schnięcia podkładu anhydrytowego przebiegał nieprawidłowo, na jego powierzchni mogą pojawić się pęknięcia. Wszelkie pęknięcia i rysy należy naprawić – najczęściej poprzez ich wypełnienie żywicą oraz wzmocnienie specjalnymi kotwami (klamrami).

4. Wolne od zanieczyszczeń mogących ograniczyć przyczepność oraz siłę klejenia
Przed rozpoczęciem kolejnych prac, takich jak wygładzanie, wyrównywanie czy wykonywanie posadzek z mikrocementu, powierzchnię anhydrytowego podkładu podłogowego należy poddać obróbce mechanicznej (np. szlifowanie, śrutowanie). Zabieg ten ma na celu usunięcie zanieczyszczeń budowlanych (np. z gipsów, olei, asfaltów) oraz pozostałości powstałych w trakcie procesów technologicznych, takich jak wykwity, czy mleczko anhydrytowe. Szlifowanie umożliwia lepszą penetrację gruntu w podkładzie.

5. Posiadać grubość
> 10 mm podkład związany z podłożem,
> 30 mm podkład na warstwie rozdzielają cej,
> 40 mm podkład na warstwie sprę żystej (pływający),
> 55 mm ponad instalacją grzewczą podkład z ogrzewaniem podłogowym (minimalna grubość pokrycia przewodu grzejnego min. 30 mm).
Grubość warstwy podkładu powinna być dostosowana od obciążeń eksploatacyjnych.

6. Posiadać wytrzymałość
Na ściskanie:
C16 związany z podkładem;
C20 na warstwie rozdzielającej;
C20 na warstwie sprężystej.
Na zginanie:
F3 związany z podkładem;
F4 na warstwie rozdzielającej;
F4 na warstwie sprężystej.
Na zrywanie (w N/mm2):
1 związany z podkładem;
1 na warstwie rozdzielającej;
1 na warstwie sprężystej.

Podkład anhydrytowy powinien być jednorodny na całym przekroju.

7.Posiadać twardość:
Badanie należy przeprowadzić za pomocą testera twardości „Ri-Ri" (wyskalowany stalowy rylec z szablonem).
Wymagana twardość podkładu 18 N/mm2 (drugi stopień naprężenia sprężyny testera Ri-Ri).

Podłoża trudne i wymagające

Na podłożach niestabilnych i krytycznych, posiadających ubytki i pęknięcia, zaleca się wykonanie laminacji podłoża żywicą epoksydową Epoxon Resin Sand rozcieńczoną alkoholem benzylowym z zatopieniem maty z włókna szklanego 300g/m2 i zasypem kwarcowym (zalecana grubość piasku: 0,2- 0,8mm; 0,1-0,5mm). W przypadku nierównego lub niejednorodnego podłoża należy je zeszlifować albo wyrównać za pomocą wylewek samopoziomujących lub jastrychu epoksydowego. Ubytki uzupełnić zaprawą epoksydową lub zaprawami naprawczymi.

Dla ograniczenia ryzyka przenoszenia pęknięć zaleca się stosowanie odpowiednich gruntów wzmacniających przed wygrzewaniem posadzki, np. grunt polimerowo krzemianowy MFA Tif.*

Aplikacja na płytki

W przypadku aplikacji mikrocementu na istniejące płytki, powierzchnię należy przygotować poprzez szlifowanie płytek papierem, padami lub tarczami diamentowymi. Po odpyleniu i odtłuszczeniu powierzchni należy uzupełnić fugi żywicą epoksydową Epoxon Resin Sand z zagęstnikiem w postaci krzemionki koloidalnej i dodatkiem drobnego kruszywa (0,1-0,2mm). Tak przygotowane podłoże należy zagruntować żywicą epoksydową Epoxon Resin Sand z zasypem kruszywa (0,2-0,8mm), a następnie aplikować system XXX zgodnie z zaleceniami.

Płyty OSB

Powierzchnię płyt OSB przeszlifować papierem ściernym o gradacji "40". Przygotowaną powierzchnię dokładnie odkurzyć i odtłuścić. W przypadku aplikacji mikrocementu na płyty OSB należy zastosować system z laminacją podłoża żywicą epoksydową Epoxon Resin Sand rozcieńczoną alkoholem benzylowym z zatopieniem maty z włókna szklanego 300g/m2 i zasypem kwarcowym (zalecana grubość piasku: 0,2-0,8mm; 0,1-0,5mm). Łączenia płyt OSB muszą być stabilne.

KARTA TECHNICZNA

Siedziba: 91-726 Łódź ul. Wojska Polskiego 165a
Filia: 90-604 Łódź ul. Zielona 34
tel: 0048 (0) 42-617-23-22
tel: 0048 (0) 42-632-24-01
fax: 0048 (0) 42-617-23-21
fax: 0048 (0) 42-634-36-13
www.ecorson.com
e-mail: info@ecorson.com

Każdorazowo należy zachować ciągłość systemu oraz stosować materiały kompatybilne technologicznie.

Szczegółowa instrukcja przygotowania podłoża i aplikacji krok po kroku w zależności od powierzchni i z rozróżnieniem na systemy znajduje się na www.ecorson.com

Szpachlowanie ubytków:

Sposób 1: zastosowanie żywicy epoksydowej Epoxon Resin Sand z zagęstnikiem w postaci krzemionki koloidalnej oraz piasku 0,1-0,2mm.
Sposób 2: zastosowanie wylewki samopoziomującej o twardości >25 MPa
Sposób 3: zastosowanie jastrychu epoksydowego szpachlowego, tj. Epoxon Resin Sand + piasek 0,1-0,3mm w proporcji 2kg piasku na każdy 1kg Epoxon Resin Sand (A+B). Zużycie wynosi 0,7-0,8kg/m2 przy 1 warstwie.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI ŚCIAN

- Mikrocement można aplikować na powierzchnię ścian wykonanych z płyt G-K, tynku cementowowapiennego, tynku gipsowego, zarówno w strefach dziennych, jak i mokrych. Przy realizacji ścian z mikrocementu zalecane są tynki na bazie cementu lub płyty G-K.
- Powierzchnia powinna być gładka, odpylona i wolna od zabrudzeń, rys i wgłębień.
- Należy usunąć wszystkie słabo związane warstwy, naprawić uszkodzenia i uzupełnić ubytki, bruzdy łączenia GK, otwory po wkrętach masą szpachlową na bazie cementu. W miejscu łączenia dwóch różnych materiałów zaleca się wklejenie siatki, która zapobiegnie pęknięciom.
- Jeżeli ściana jest świeżo zagipsowana lub nigdy nie była malowana, najpierw należy ją zagruntować gruntem MFA Stabil Fondo, następnie zagruntować powierzchnię gruntem szczepnym Primer Q i pozostawić do wyschnięcia. Przy podłożach chłonnych gruntowanie jest konieczne.
- Ściany należy wygładzić średnio lub drobnoziarnistym papierem ściernym w celu usunięcia mleczka cementowego.
- W przypadku aplikacji mikrocementu na istniejące płytki, należy je przeszlifować tarczami diamentowymi, odtłuścić i odpylić powierzchnię. Zagruntować fugi MFA Stabil Fondo, zagruntować płytki Primer Q, uzupełnić ubytki i fugi OrganiQ Qfinish M. Po uprzednim szlifowaniu fug i odpyleniu powierzchni należy nałożyć dwie warstwy OrganiQ Qbase XL, następnie grunt epoksydowy Epoxon Resin, dwie warstwy Microcement Grana Finish/Fino i dwie warstwy lakieru z linii Hardlack.

Każdorazowo należy zachować ciągłość systemu oraz stosować materiały kompatybilne technologicznie.

Szczegółowa instrukcja przygotowania podłoża i aplikacji krok po kroku w zależności od powierzchni i z rozróżnieniem na systemy znajduje się na www.ecorson.com

WYTYCZNE WYKONAWCZE I WARUNKI PRZYSTĄPIENIA DO APLIKACJI POSADZEK Z MIKROCEMENTU

Do wykonywania posadzek z mikrocementu można przystąpić po spełnieniu następujących warunków:

- sprawdzeniu oraz potwierdzeniu, że podkład odpowiada wszystkim wymaganiom technicznym,
- upewnieniu się, że w pomieszczeniach przeznaczonych do wykonania posadzki z mikrocementu panują odpowiednie warunki klimatyczne i oświetleniowe,
- zakończeniu wszystkich prac wykończeniowych, w tym malarskich (z wyłączeniem ostatniej warstwy malowania ścian),
- zakończeniu robót instalacyjnych hydraulicznych (bez montażu tzw. białej armatury),
- całkowitym wyschnięciu tynków oraz mas szpachlowych na ścianach i sufitach,
- wykonaniu prób ciśnieniowych oraz sprawdzeniu szczelności instalacji sanitarnych i grzewczych, przeprowadzeniu procesu wygrzewania podkładu (w przypadku podkładów z ogrzewaniem podłogowym),
- zweryfikowaniu zgodności kolorów i ilości materiałów do wykonania mikrocementu z zamówieniem oraz sprawdzeniu, czy dostarczony towar nie jest uszkodzony,
- należy unikać przeciągów.

Wymagane warunki klimatyczne w pomieszczeniach, w których aplikowane będą posadzki z mikrocementu:

Bez ogrzewania podłogowego:
- temperatura powietrza: 17-26° C,
- temperatura podkładu: 15-22° C (co najmniej 3° C powyżej punktu rosy),
- wilgotność względna powietrza: 35-65%.
Powyższe warunki klimatyczne należy utrzymywać zarówno podczas wykonywania posadzek z mikrocementu, jak i po zakończeniu prac. Ich nagła zmiana może prowadzić do powstania wad posadzki.

Z ogrzewaniem podłogowym:
- temperatura powietrza: 17-26° C,
- temperatura podkładu: 15-22° C (co najmniej 3° C powyżej punktu rosy),
wilgotność względna powietrza: 35-65%.

Powyższe warunki klimatyczne należy utrzymywać zarówno podczas wykonywania posadzek z mikrocementu, jak i po zakończeniu prac. Ich nagła zmiana może prowadzić do powstania wad posadzki. Podkład cementowy powinien być podzielony na odpowiednie pola grzewcze. Szczeliny dylatacyjne zaprojektowane pomiędzy polami grzewczymi powinny być przeniesione pionowo na powierzchnię posadzki.

KARTA TECHNICZNA

Siedziba: 91-726 Łódź ul. Wojska Polskiego 165a
Filia: 90-604 Łódź ul. Zielona 34
tel: 0048 (0) 42-617-23-22
tel: 0048 (0) 42-632-24-01
fax: 0048 (0) 42-617-23-21
fax: 0048 (0) 42-634-36-13
www.ecorson.com
e-mail: info@ecorson.com

W przypadku podkładów anhydrytowych i cementowych z ogrzewaniem podłogowym, przed rozpoczęciem prac, konieczne jest przeprowadzenie procesu wygrzewania podkładu. Proces ten ma na celu odprężenie podkładu oraz osiągnięcie odpowiedniej wilgotności. Jeżeli po przeprowadzeniu procesu wygrzewania, wilgotność podkładu jest wyższa niż 0,3% CM dla podkładu anhydrytowego i 1,8% CM dla podkładu cementowego, należy powtórzyć proces.

Pozostałe warunki:
- W strefach mokrych należy wykonać hydroizolację (zalecana hydroizolacja 3-składnikowa na bazie żywic epoksydowych i cementu) oraz zastosować uszczelniające taśmy hydroizolacyjne na łączeniach ścian oraz ścian z podłogą (zalecane użycie najcieńszych dostępnych na rynku taśm).
- Ogrzewanie podłogowe: przed rozpoczęciem prac ogrzewanie podłogowe musi zostać uruchomione i przetestowane przy maksymalnych temperaturach roboczych. Na min. 72h przed aplikacją systemu XXX należy je wyłączyć.
- W trakcie wykonywania prac, gdy ogrzewanie podłogowe pozostaje wyłączone, należy zapewnić alternatywne źródło ogrzewania, jeżeli temperatura podłoża wewnątrz wskazuje poniżej +15°C.
- Materiały przeznaczone do wykonywania posadzek z mikrocementu należy zabezpieczyć przed działaniem temperatur poniżej +10°C oraz powyżej +30°C, a także przed bezpośrednim nasłonecznieniem i wilgocią.

PRZYGOTOWANIE SKŁADNIKÓW

Produkt Microcement Grana Finish/Fino dostarczany jest w opakowaniach:
-20 kg (18,5 kg składnik A oraz 1,5 kg składnik B)
-5kg (4,63 kg składnik A oraz 0,37 kg składnik B)
Proporcje mieszania
-Komplet A+B 20kg: 18,5kg comp. A + waga pigmentu : 1,5kg comp. B
-Komplet A+B 5kg: 4,63kg comp. A + waga pigmentu : 0,37kg comp. B

Uwaga!
Waga comp. A zmienia się w zależności od indywidualnej wagi pigmentu danego koloru.
Przykład: Proporcje dla koloru bazowego (bez pigmentu): 18,5kg : 1,5kg, czyli 100:8,1, ale: Proporcje dla koloru z wagą pigmentu 1kg: (18,5kg comp. A + 1kg pigment) : 1,5kg czyli 100:7,7

- Po otwarciu opakowania składnik A należy dokładnie wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2-3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji bez grudek. Zalecamy stosowanie mieszadeł nienapowietrzających mieszanki. Składnik B jest gotowy do użycia bez mieszania. Szybkie obroty mogą spowodować napowietrzenie produktu, w konsekwencji powstawanie kraterów na powierzchni mikrocementu w wyniku gazowania.
Kratery mogą powstawać również m.in. w wyniku nieodpowiedniego przygotowania podłoża oraz w wyniku zastosowania żywicy epoksydowej z dużą ilością rozcieńczalnika.
- W przypadku ryzyka napowietrzenia mieszanki podczas mieszania, zaleca się zastosowanie odpowietrzacza. Odpowietrzacz należy wymieszać z wodą od 1% do 8% i następnie dodać go do składnika A. Po wprowadzeniu odpowietrzacza i dobrym wymieszaniu składnika A pozostawić na 5 minut. Po upływie 5 minut dodać składnik B i mieszać na wolnych obrotach.
- W razie potrzeby dopuszcza się rozcieńczenie produktu poprzez dodanie do max. 8% wody w stosunku do łącznej wagi obu składników; w przypadku zastosowania odpowietrzacza, należy wymieszać go z wodą.
- W przypadku stosowania mikrocementu istotne jest precyzyjne dozowanie składników – wszystkie komponenty, w tym woda i odpowietrzacz powinny być odmierzane przy użyciu dokładnych wag elektronicznych.
- Materiał należy przygotować w takiej ilości, aby możliwe było jego zużycie w ciągu 40-60 minut. Czas ten zależy od temperatury i wilgotności względnej powietrza. Optymalna temperatura aplikacji to +20°C i wilgotność względna powietrza 65%. Aplikacja w wyższych temperaturach znacząco skraca czas wiązania produktu, a w niższych może znacznie go wydłużyć. Zaleca się dzielenie masy na mniejsze porcje.
- Produkty XXX są wytwarzane z różnego rodzaju surowców, których barwa może się różnić, co może powodować nieznaczne różnice odcieni w obrębie tego samego koloru między poszczególnymi partiami produkcyjnymi.
- W przypadku aplikacji materiału pochodzącego z różnych partii produkcyjnych, Wykonawca zobowiązany jest do wymieszania materiału przed aplikacją w celu uzyskania jednolitego koloru. Mikrocement z linii XXX można barwić na kolory dostępne w ofercie lub na kolory z palety RAL/NCS.
- W mikrocemencie dwuskładnikowym XXX, pigment dodawany jest do komponentu A

Uwaga!
- W zależności od koloru oraz rodzaju zastosowanych pigmentów, mogą one w różny sposób wpływać na konsystencję mikrocementu.
- Pigment biały ma tendencję do zagęszczania mieszanki, natomiast pigmenty takie jak czarny, żółty oraz czerwony mogą powodować jej rozrzedzenie. W rezultacie końcowym materiał może mieć konsystencję bardziej gęstą lub bardziej lejącą, w zależności od ilości i rodzaju użytych pigmentów w danym kolorze. Zjawisko to jest naturalne i nie stanowi wady produktu
- Docelowy efekt zmiany konsystencji ujawni się w pełni po wymieszaniu składników A i B.

APLIKACJA

Microcement Grana Finish/Fino aplikuje się w dwóch warstwach na poprzedzające warstwy Microcement Fondo oraz Epoxon Resin Sand zgodnie z systemem XXX. Podczas prac zaleca się stosowanie foliowych ochraniaczy na obuwie, aby uniknąć zabrudzenia powierzchni. Należy dokładnie zabezpieczyć wszystkie elementy mogące ulec zabrudzeniu mikrocementem (fola, taśmy, antychlapy). Podkład przeszlifować i odkurzyć odkurzaczem przemysłowym.

Należy przygotować taką ilość masy, aby wystarczyła do aplikacji na całej powierzchni. Materiał rozprowadzać równomiernie przy użyciu pac oraz innych metalowych narzędzi na grubość kruszywa, zachowując grubość warstwy nieprzekraczającą 1 mm. Aplikację wykonywać szybkimi, energicznymi ruchami w różnych kierunkach zgodnie z oczekiwanym efektem dekoracyjnym, przemieszczając się od okien w kierunku wyjścia. W trakcie aplikacji nie należy wykonywać przerw.

KARTA TECHNICZNA

Siedziba: 91-726 Łódź ul. Wojska Polskiego 165a
Filia: 90-604 Łódź ul. Zielona 34
tel: 0048 (0) 42-617-23-22
tel: 0048 (0) 42-632-24-01
fax: 0048 (0) 42-617-23-21
fax: 0048 (0) 42-634-36-13
www.ecorson.com
e-mail: info@ecorson.com

Po upływie około 12–24 godzin, gdy materiał całkowicie zwiąże i wyschnie, powierzchnię należy przeszlifować materiałem ściernym o gradacji:

"60"-"80" - papier ścierny
lub
"50-100" - pad żywiczno-diamentowy

W zależności od pożądanego efektu produkt można szlifować papierami ściernymi lub padami żywiczno-diamentowymi. Miejsca trudniej dostępne, takie jak naroża czy strefy przy ścianach, należy opracować ręcznymi szlifierkami mimośrodowymi. Całość dokładnie odkurzyć, następnie przystąpić do aplikacji kolejnych warstw zgodnych z systemem powłok XXX.

Po wykonaniu końcowej warstwy posadzkę należy pozostawić na 12–24 godziny* do całkowitego wyschnięcia. Po tym czasie, po uprzednim szlifowaniu podłoża, można przystąpić do zabezpieczenia powłoki produktami z linii Hardlack.

*Czas schnięcia zależy od warunków panujących na budowie i wynosi ok. 12h przy temp. +20°C i wilgotność względna powietrza 65%. Pozostawienie powierzchni na czas dłuższy niż 24h może powodować trudności w szlifowaniu.

Szczegółowa instrukcja aplikacji krok po kroku w zależności od powierzchni i z rozróżnieniem na systemy znajduje się na www.ecorson.com

IMPREGNACJA

- Powierzchnia musi być idealnie utwardzona, nośna, sucha, czysta i wolna od kurzu, wosków i olejów.
- Do impregnacji należy zastosować jeden z lakierów z linii Hardlack.
- Informacje dotyczące stosowania lakierów, w tym zasad aplikacji, warunków wykonania oraz parametrów technicznych, dostępne są w kartach technicznych poszczególnych produktów zamieszczonych na stronie internetowej www.ecorson.com
- Przed zastosowaniem lakieru Hardlack można zastosować grunt akrylowo-poliuretanowy Primer Fondo PU GEL lub epoksydowy MFA Fondo Epoxy GEL, który wypełnia porowatości mikrocementu i innych powierzchni do 3mm

OPAKOWANIA

Microcement Grana Finish/Fino jest dostarczany w opakowaniach 20kg (18,5 kg + 1,5 kg) i 5kg (4,63 kg + 0,37 kg).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia oraz świeże zabrudzenia należy czyścić wodą bezpośrednio po zakończeniu pracy. Po związaniu materiału jego usunięcie jest możliwe wyłącznie mechanicznie.

CODZIENNA PIELĘGNACJA

Posadzki XXX są posadzkami dekoracyjnymi i dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na jej użytkowanie i pielęgnację:

- Do czyszczenia, pielęgnacji i konserwacji powierzchni z mikrocementu należy stosować wyłącznie produkty Quarelli: Qleaner, LiQuid Wax oraz lakiery z linii Hardlack.
- Nóżki mebli/krzeseł/stołów i wszystkich przedmiotów stawianych na posadzce wywołujących punktowy nacisk należy zabezpieczyć filcowymi podkładkami w celu równomiernego obciążenia i ograniczenia powstawania wgnieceń.
- Rozlane substancje oraz inne zanieczyszczenia należy usuwać bezzwłocznie po zabrudzeniu, w szczególności w pierwszym okresie użytkowania posadzki. Zwłoka w usuwaniu plam może spowodować trwałe odbarwienia materiału/lakieru. Alarmującym sygnałem jest pojawienie się żółtego śladu na powierzchni lakieru i oznacza to, że wchodzi on w reakcję z daną substancją/materiałem.
- Deklarowana odporność lakieru dotyczy standardowych formuł produktów spotykanych w codziennym użytkowaniu. Ze względu na różnice w składzie chemicznym poszczególnych wyrobów (np. napojów takich jak kawa czy czerwone wino lub np. mieszanek używanych do produkcji opon samochodowych), w wyjątkowych przypadkach mogą wystąpić reakcje wpływające na wygląd powłoki, w tym jej odbarwienie.* Niektóre odbarwienia można usunąć stosując wysoko stężony alkohol z zachowaniem szczególnej ostrożności.
- Stosowanie środków innych niż rekomendowane przez Producenta skutkować będzie utratą gwarancji w zakresie uszkodzeń lub zmian powstałych w wyniku ich zastosowania.
- Zabrania się stosowania środków czyszczących, pielęgnacyjnych lub konserwujących innych producentów.
- Przed użyciem nowego produktu do czyszczenia zaleca się wykonać próbę w niewidocznym miejscu.
- Karta zaleceń do użytkowania i zabezpieczania posadzek z mikrocementu jest dostępna na stronie www.ecorson.com
- Chronić przed przesuwaniem mebli i ostrymi narzędziami.

*Deklarowana odporność lakierów z linii XXX na zimne płyny i inne substancje znajduje się w kartach technicznych produktów dostępnych na stronie www.ecorson.com

KARTA TECHNICZNA

KARTA TECHNICZNA

Microcement Grana Finish/Fino - warstwa wykończeniowa
dwuskładnikowego, epoksydowego mikrocementu o podwyższonej odporności

ECORSON®
PROFESSIONAL PAINTS
Design

Siedziba: 91-726 Łódź ul. Wojska Polskiego 165a
Filia: 90-604 Łódź ul. Zielona 34
tel: 0048 (0) 42-617-23-22
tel: 0048 (0) 42-632-24-01
fax: 0048 (0) 42-617-23-21
fax: 0048 (0) 42-634-36-13
www.ecorson.com
e-mail: info@ecorson.com

UWAGA

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem i zaleceniami dotyczącymi produktów zawartymi w kartach technicznych. Karty techniczne są dostępne na stronie internetowej www.ecorson.com lub udostępniane na życzenie. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonanie własnej próby lub kontakt z producentem. Powierzchnia wykonanej powłoki może wykazywać różnice w odcieniu i wyglądzie w zależności od podłoża, partii wyrobu, warunków aplikacji panujących na budowie, a także ze względu na technikę nakładania i lakierowania. Produkty są wytwarzane z różnego rodzaju surowców, których barwa może się różnić, co może powodować nieznaczne różnice odcieni w obrębie tego samego koloru między poszczególnymi partiami produkcyjnymi. Nie jest to wada wyrobu i nie wpływa na parametry techniczne i właściwości użytkowe oraz nie może być przedmiotem reklamacji. Mikrocement jest materiałem dekoracyjnym o charakterze rzemieślniczym – jego naturalne nieregularności, przetarcia i zróżnicowanie tonalne są cechą produktu. Producent nie ponosi odpowiedzialności za efekt końcowy w przypadku nieprzestrzegania karty technicznej lub zasad aplikacji.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Niniejszy produkt jest przeznaczony dla profesjonalistów. Przed przystąpieniem do prac zalecamy dokładne zapoznanie się z kartami technicznymi komponentów, które są częścią systemu. Informacje te można znaleźć na stronie www.ecorson.com. Należy unikać kontaktu produktu ze skórą, błonami śluzowymi, oczami itp. W przypadku przypadkowego kontaktu zalecamy dokładne przemycie wodą z mydłem i skonsultowanie się z lekarzem. Należy podjąć odpowiednie środki ostrożności, aby zapobiec pyleniu lub ochlapaniu zaprawą. Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Zalecamy stosowanie masek ochronnych oraz rękawic. W przypadku pracy w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację i unikać wdychania pyłu. Puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami. Aby zapobiec wysychaniu lub gęstnieniu produktu, po każdym użyciu zamknij wieczko.

PRZECHOWYWANIE

Produkty wchodzące w skład systemu XXX powinny być przechowywane przez 12
miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach i w suchym miejscu w temperaturach od 10°C do 30°C z dala od źródeł ciepła. Chronić przed mrozem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

GWARANCJA

Producent udziela 5-letniej gwarancji na produkt, obejmującej zachowanie deklarowanych
właściwości użytkowych przez cały okres gwarancyjny. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest zastosowanie kompletnego systemu oferowanego i rekomendowanego przez producenta oraz wykonanie prac zgodnie z obowiązującymi wytycznymi technicznymi. Zastosowanie produktów pochodzących od innych producentów lub odstępstwa od zaleceń aplikacyjnych będą skutkować utratą uprawnień gwarancyjnych.

PRODUKT	MIESZANIE	ZUŻYCIE
Microcement Fondo Grosso*	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	1,2-1,4 kg/m2 (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
Microcement Fondo Medio*	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	0,8-1,0 kg/m2 (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
Microcement Grana Finish*	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	0,4-0,5 kg/m2 (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
Microcement Grana Fino*	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	03-0,4 kg/m2 (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
QSEALER S FAST 2K (semimat)	Opakowanie 12kg: komponent A 10kg + komponent B 2x 1kg + komponent C 2kg (opcjonalnie)	0,2 kg/m2 (gotowej mieszanki A+B przy 2 warstwach)
Hardlack Pro Mat PU/Semi Mat PU	Opakowanie 5kg: komponent A 4kg + komponent B 1kg	0,12 - 0,15 kg/m2 (gotowej mieszanki A+B przy 2 warstwach, 0,2kg/m2 przy 3 warstwach)
MFA Stabil Fondo	produkt gotowy do użycia maksymalne rozcieńczenie z wodą do 50%	0,05 - 0,1 kg/m2 przy 1 warstwie
Primer Q	produkt gotowy do użycia, nie wymaga rozcieńczenia	0,05-0,1 kg/ m2 przy 1 warstwie
MFA Tif	produkt gotowy do użycia, wymaga rozcieńczenia 50% z wodą	0,1 - 1,0 kg/m2 przy 1 warstwie
Epoxon Resin Sand	15kg: komponent A 10kg + komponent B 5kg	Gruntowanie - 0,3-0,5 kg/m2 przy 2 warstwach Laminacja żywicą z zasypem kruszywa i zatopieniem maty z włókna szklanego 300g/m2 - 1,5 kg/m2

Produkt do użytku profesjonalnego. Nabywca zobowiązuje się do dokładnego przestrzegania powyższych ostrzeżeń oraz wskazówek zawartych w karcie technicznej. Dokument może podlegać zmianom, projektant/użytkownik końcowy jest odpowiedzialny za upewnienie się, że posiada najnowszą wersję dokumentu. Najnowsza wersja danej karty technicznej jest również dostępna pod adresem www.ecorson.com. W związku z tym poprzednio wydane wersje tracą ważność i muszą zostać zastąpione niniejszą wersją.

KARTA TECHNICZNA

Microcement Grana Finish/Fino - warstwa wykończeniowa
dwuskładnikowego, epoksydowego mikrocementu o podwyższonej odporności

ECORSON®
PROFESSIONAL PAINTS
Design

Siedziba: 91-726 Łódź ul. Wojska Polskiego 165a
Filia: 90-604 Łódź ul. Zielona 34
tel: 0048 (0) 42-617-23-22
tel: 0048 (0) 42-632-24-01
fax: 0048 (0) 42-617-23-21
fax: 0048 (0) 42-634-36-13
www.ecorson.com
e-mail: info@ecorson.com

PRODUKT	MIESZANIE	ZUŻYCIE
PROPOX RAPID	Propox Rapid: komponent A 12,5kg, komponent B 2,5kg	Gruntowanie - 0,1-0,2kg/m2 przy 1 warstwie Wklejanie siatki 55g lub 75g na żywicę PROPOX RAPID - 1,2 kg/m2
PROPOX RAPID QUARTZ	Propox Rapid Quartz: komponent A 4,2kg, komponent B 0,8kg	Propox Rapid Quartz - 0,10 - 0,15kg/m2 przy 1 warstwie
PRIMER GEL EPOXY	Primer GEL Epoxy: komponent A 10kg, komponent B 4,5kg	Primer GEL Epoxy - 0,12-0,15kg/m2 przy 1 warstwie
PRIMER GEL	Produkt jednoskładnikowy	Primer GEL - 0,12-0,15kg/m2 przy 1 warstwie
PRIMER W	Produkt jednoskładnikowy	Primer W - 0,10 - 0,15kg/m2 przy 1 warstwie

KARTA TECHNICZNA